

## **Waldklettergarten**

---

I. **Protokollvermerk aus der 3. Sitzung des Sportausschusses und des Sportbeirates  
-öffentlich-**

Tagesordnungspunkt 6:

Frau Lender-Cassens beantragt, dass die Betreiber des Waldklettergartens aufgefordert werden eine Kombikarte für den Eintritt Klettergarten mit ÖPNV Busfahrt anzubieten.

Herr Höppel beantragt, dass das Amt für Umweltschutz und Energiefragen oder der städtische Forstrevierleiter im UVPA am 21.07.2009 eine Stellungnahme abgeben soll, ob metallene Baumdübel tatsächlich unbedenklich für die Bäume sind.

Außerdem soll in das Empfehlungsschreiben aufgenommen werden, dass der Stadt Erlangen durch den Betrieb des Waldklettergartens keine Kosten für Toiletten, Parkplätze, etc. entstehen dürfen.

- II. Amt 773-3 und Amt 31 zur Kenntnis und mit der Bitte um Fertigung einer entsprechenden Stellungnahme.
- III. Zur Sitzungsvorlage UVPA am 21.07.2009.
- IV. Amt 52 zur Aufnahme in die Sitzungsniederschrift.

Vorsitzender:

gez.

Gerd Lohwasser

Schriftführerin:

gez.

Petra Zerrahn