

## Anlage 1

Priorität / Rangfolge Referat VII		Summe Referat: 0,00 €
0	Stelleneinzug / Umsetzung kw-Vermerk <b>Amt 39</b> 1,0 / A 9 / 3910100 Lebensmittelüberwachung	-48.300,00 €
1	Neuschaffung <b>EBE - VII/EBE/001</b> 1,0 / EG 8 Facharbeiter*in	0,00 €
2	Neuschaffung <b>EBE - VII/EBE/002</b> 1,0 / EG 8 Facharbeiter*in	0,00 €
3	Neuschaffung <b>EBE - VII/EBE/003</b> 1,0 / EG 6 Facharbeiter*in	0,00 €
4	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/004</b> 1,0 / A 11 Abfallrecht	57.100,00 €
5	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/005</b> 1,0 / A 12 Wasserrecht	65.800,00 €
6	Neuschaffung <b>Amt 39 - VII/39/006</b> 1,0 / A 11/12 Systemverwaltung	65.800,00 €
7	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/007</b> 1,0 / EG 11 Technischer Umweltschutz	81.700,00 €
8	Neuschaffung <b>Amt 39 - VII/39/008</b> 0,5 / EG 9b Verwaltung	39.700,00 €
9	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/009</b> 1,0 / EG 9a Assistenzkraft Klima	64.900,00 €

10	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/010</b> 1,0 / EG 10 Gewerbe-Energieberatung KMU	78.000,00 €
11	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/011</b> 1,0 / EG 11 One-Stop Shop fachlich	81.700,00 €
12	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/012</b> 0,5 / EG 9b One-Stop Shop organisatorisch	39.700,00 €
13	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/013</b> 1,0 / EG 11 Klima und Stadtgesellschaft	88.100,00 €
14	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/014</b> 1,0 / EG 11 Biostadt und regionale Landwirtschaft	81.700,00 €
15	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/015</b> 1,0 / EG 13 Klimaanpassungsmanager*in	88.100,00 €
16	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/016</b> 1,0 / EG 11 Bildung für nachhaltige Entwicklung	81.700,00 €
17	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/017</b> 1,0 / EG 13 Koordination Nachhaltigkeit	88.100,00 €
18	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/018</b> 1,0 / EG 10 Energieberatung im Stadtteil	78.000,00 €
19	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/019</b> 1,0 / EG 10 Energieberatung im Stadtteil	78.000,00 €
20	Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/020</b> 1,0 / EG 10 Energieberatung im Stadtteil	78.000,00 €

21

Neuschaffung <b>Amt 31 - VII/31/021</b> 1,0 / A 10/11 Reparierten statt Wegwerfen	57.100,00 €
--	-------------

Anlage 2:  
Fraktionsanträge/StR-Anträge

<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31</b> 1,0 / EG 11 Nachhaltiger Konsum	81.700,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31 / Siehe auch VII/31/018-020</b> 2,0 / EG 10 Energieberatung	156.000,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31</b> 4,0 / EG 10 Bürgerberatung Sanierung/Solaranlagen	312.000,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31</b> 1,0 / EG 9c Förderprogramme	67.700,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31 / Siehe auch VII/31/010</b> 2,0 / EG 10 Gewerbe-Energieberatung	156.000,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31 / Siehe auch VII/31/013</b> 1,0 / EG 13 Klima und Stadtgesellschaft	86.100,00 €
<b>Klimaliste</b> - Neuschaffung <b>Amt 31</b> 1,0 / EG 13 Klima und Wirtschaft	86.100,00 €